

Twinhorn®

VTJ

VTJ SERIES

四軌重切削加工中心機1480/1680/1880

Twinhorn®

綺發機械工廠股份有限公司

CHI-FA MACHINERY MANUFACTURER CO., LTD.

台中市神岡區神洲里民權路44-8號

NO.44-8, MING-CHUNG RD., SHENG-KANG DIST.,

TAICHUNG CITY, TAIWAN 429

電話：886-4-25628747(代表號)

傳真：886-4-25614199

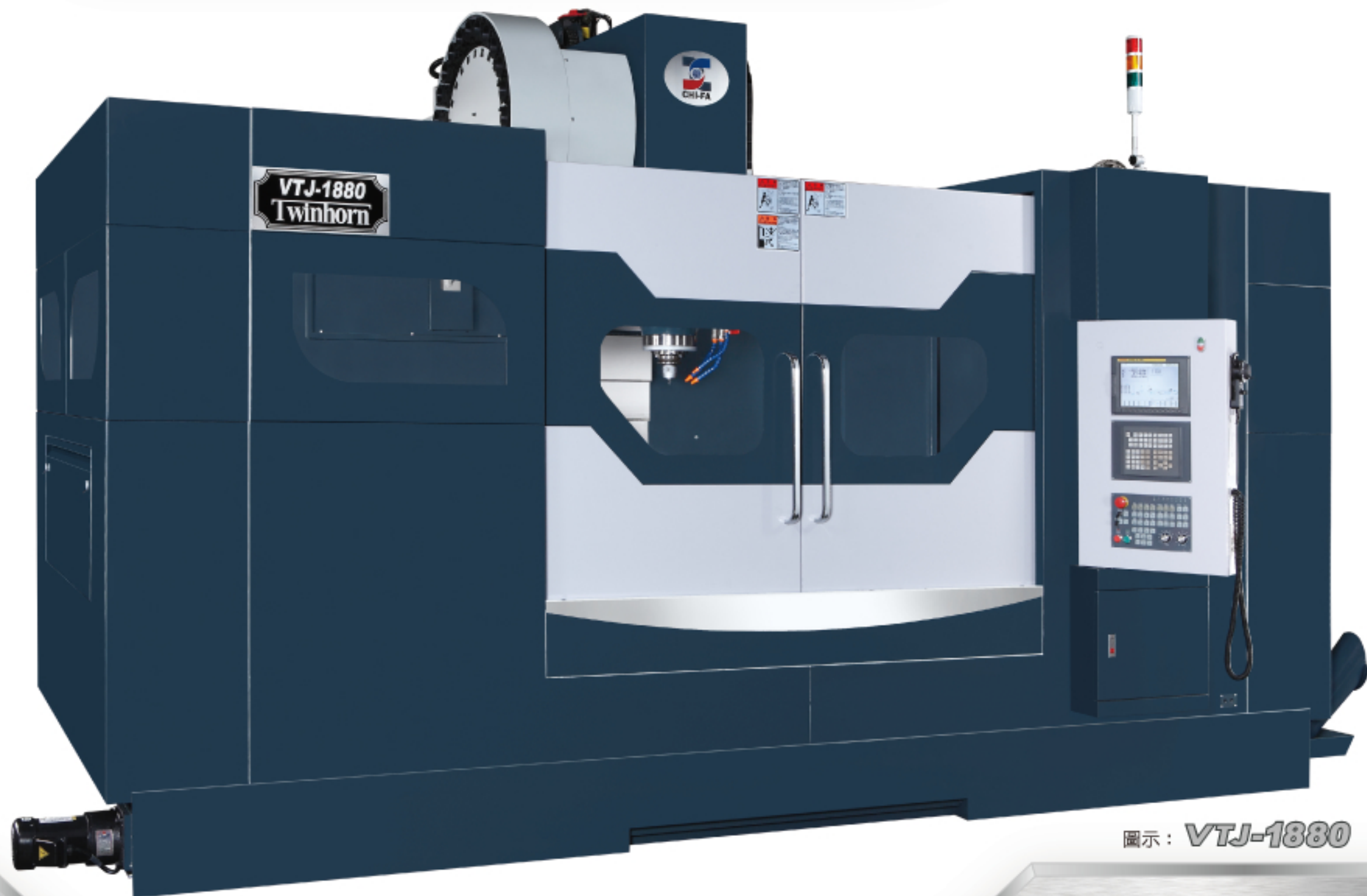
<http://www.twinhorn.com.tw>

E-mail: chifaltd@ms36.hinet.net inquiry@twinhorn.com.tw



四軌重切削加工中心機 1480/1680/1880

所有鑄件經由自有精密加工與精密量測設備二次一體式加工，確保單體部品幾何精度。裝配製程經由自有血統長期培訓精良技術人員，確保產品精度保證。



	1480	1680	1880
X=	1400mm	1600mm	1800mm
Y=	800mm	800mm	800mm
Z=	800mm	800mm	800mm

圖示：VTJ-1880

獨特的Y軸加大四硬軌底座設計

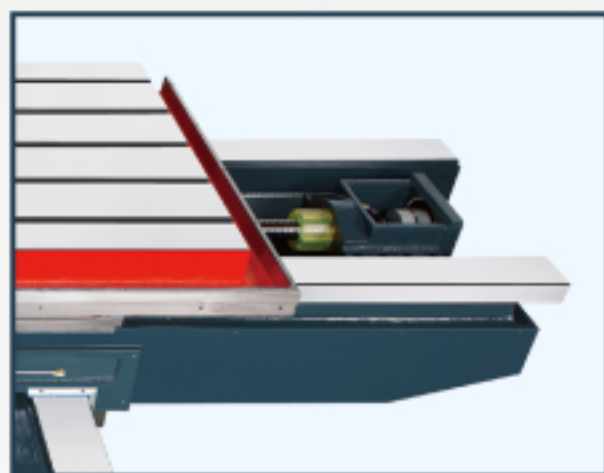
1 所有鑄件皆為優良專業鑄造廠提供之米漢納FC-30高合金抗拉扭特性鑄鐵，耐磨性優異。

2 一體式刀庫固定座設計搭配大跨距之凸型立柱，更能強化結構剛性，以確保機台於加工中之平衡與穩定性，帶給使用者最全面的效能表現。

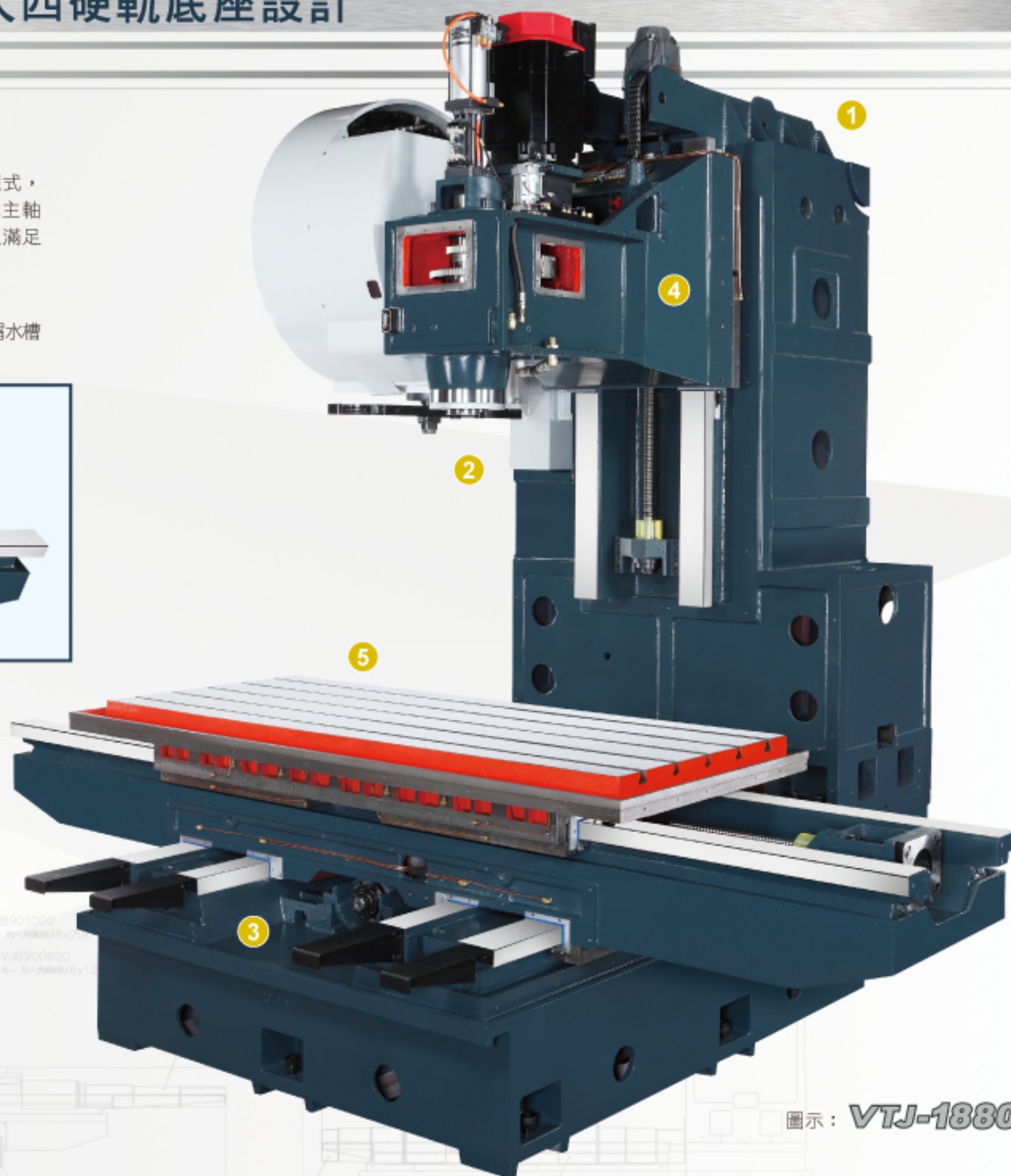
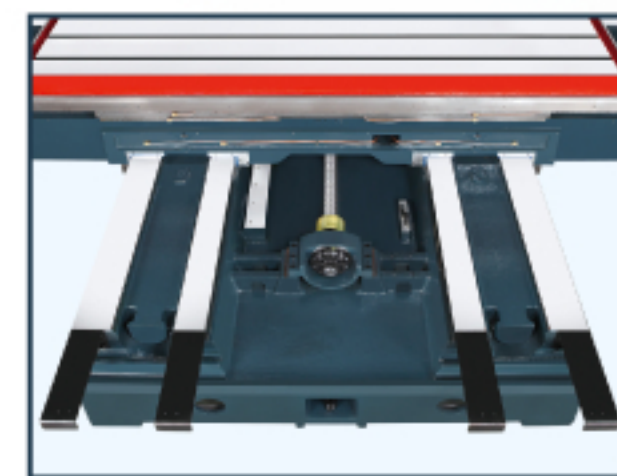


4 全系列提供#40皮帶式及內藏式，適合中高速切削。#50齒輪式主軸適合低轉速高扭力重切削，以滿足各類加工需求。

5 採用加大工作台並貼心設計集屑水槽，加工應用上更為便利。



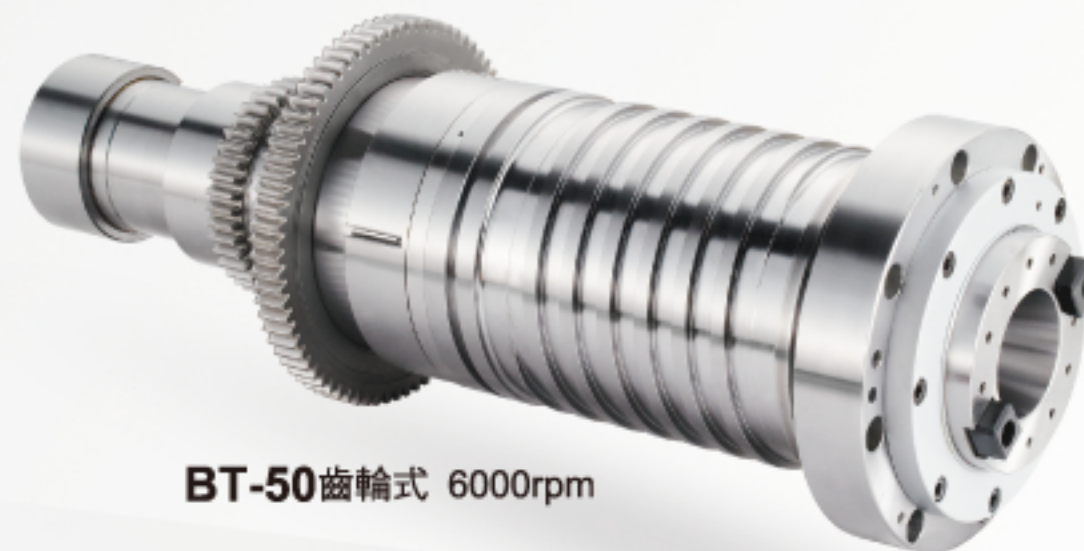
3 獨特的Y軸加大四硬軌底座設計能有效吸收強力切削下產生之應力，搭配大跨距之凸型立柱，完美符合黃金結構比例；鞍座全長彎曲量最小，更能確保工作台動態精度。



圖示：VTJ-1880

強力齒輪式主軸設計

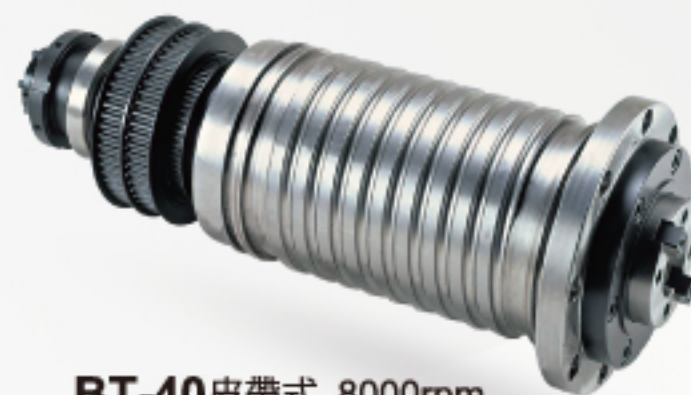
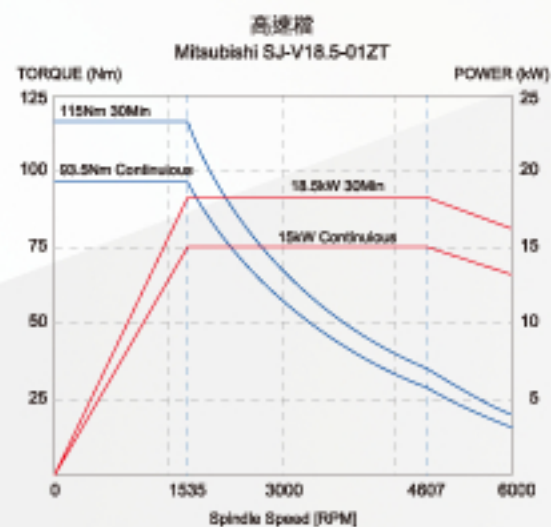
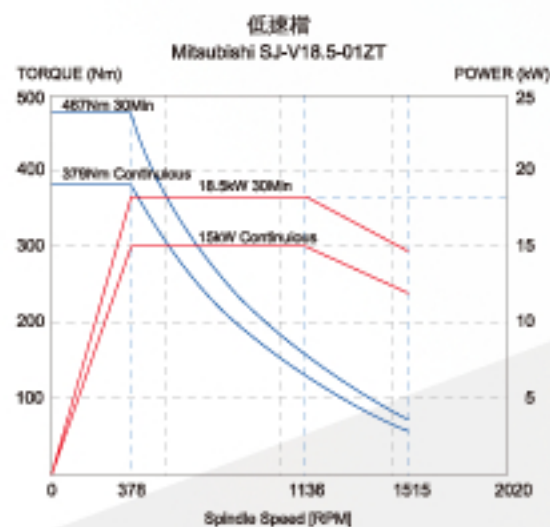
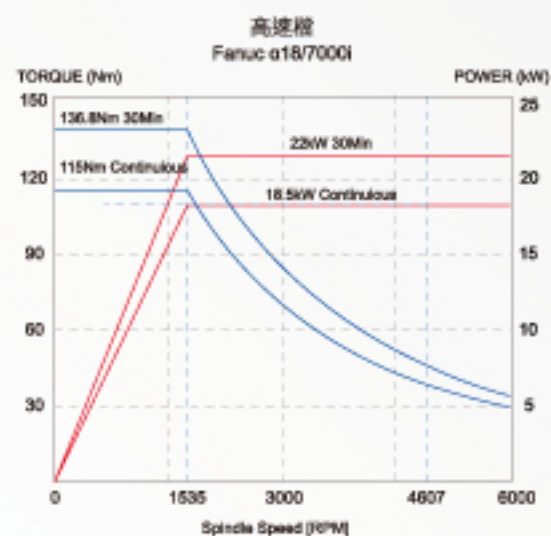
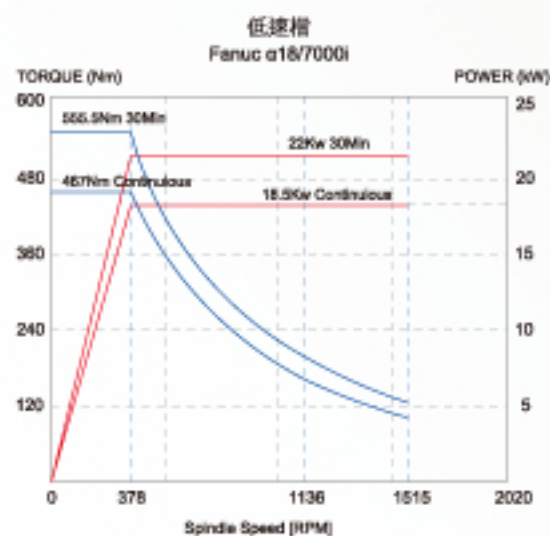
- 綺發主軸自主研發設計生產，展現主軸獨特精度壽命與高剛性切削特色。
- 高低兩檔無段變速之齒輪式主軸設計，齒輪採合金鋼材製造並經硬化處理與精密研磨，最適合低速高扭力之重切削加工應用。
- 採用浮動式打刀系統，確保軸承精度與延長使用壽命。齒輪頭內部採強制循環冷卻，控制熱變量在最小範圍，以確保長期加工精度。
- 主軸採P4級精密斜角滾珠軸及大跨距支撐設計，可長時間承受強大徑向及軸向推力，適合強力切削應用。
- 主軸鼻端採迷宮環設計，配合主軸氣幕，可防止加工中切屑與油氣侵入，確保軸承精度與使用壽命。



BT-50齒輪式 6000rpm

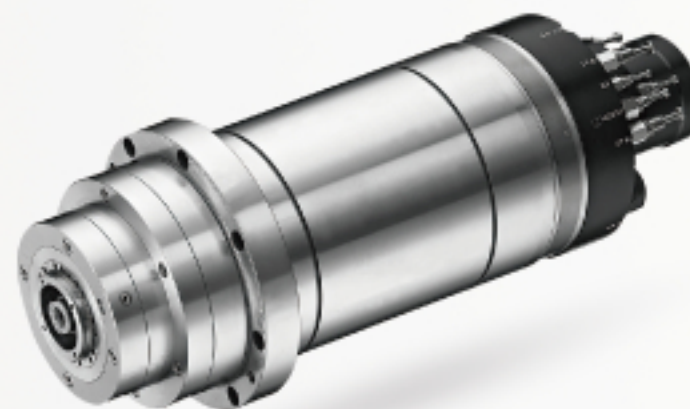
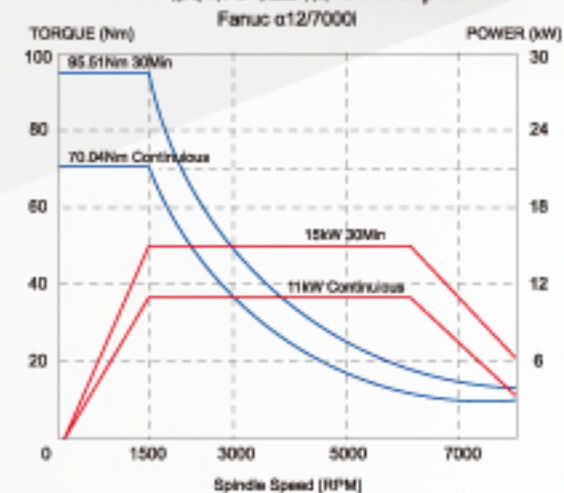
主軸馬達扭矩圖

#50 兩段式齒輪頭 6000rpm



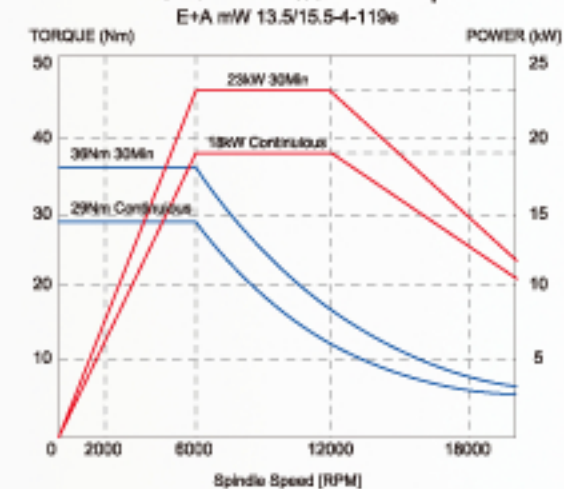
BT-40皮帶式 8000rpm

#40 皮帶式主軸 8000rpm



BT-40內藏式 20000rpm

#40 內藏式主軸 20000rpm



切削能力

刀柄及拉刀栓尺寸圖



面銑

刀徑	160mm
刀刃	8刃
工件材質	S50C
主軸轉速	380 RPM
進給率	900 mm/min
切削寬度	120 mm
切削深度	7 mm
材料去除率	756 cc/min



端銑

刀徑	50mm
刀刃	4刃
工件材質	S50C
主軸轉速	1500 RPM
進給率	960 mm/min
切削寬度	15 mm
切削深度	25 mm
材料去除率	326 cc/min



鑽孔

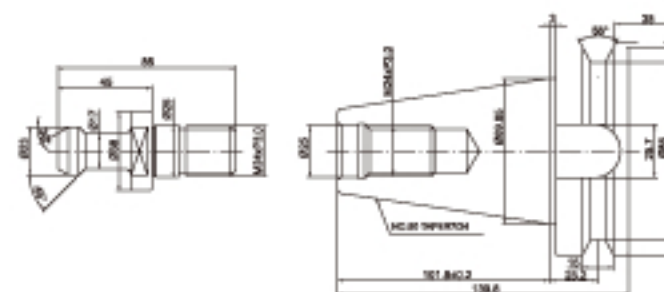
鑽頭直徑	50 mm
工件材質	S50C
主軸轉速	380 RPM
進給率	200 mm/min
材料去除率	392.5 cc/min



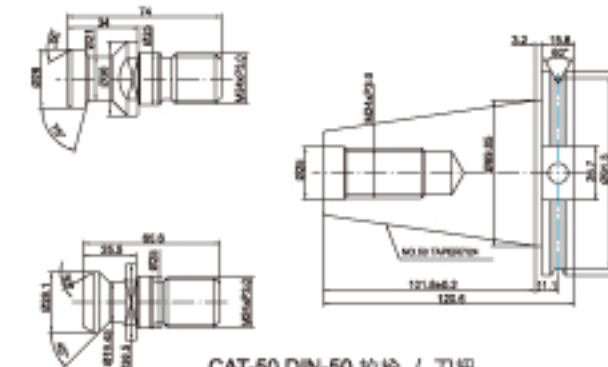
攻牙

牙攻	M45
工件材質	S50C
主軸轉速	100 RPM
進給率	450 mm/min

BT-50/DIN-50/CAT-50

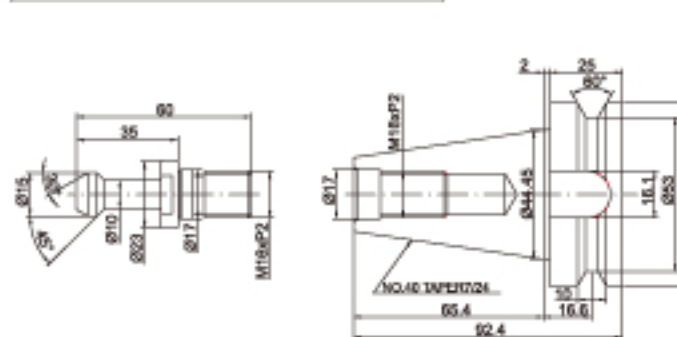


BT-50 拉栓 / 刀把

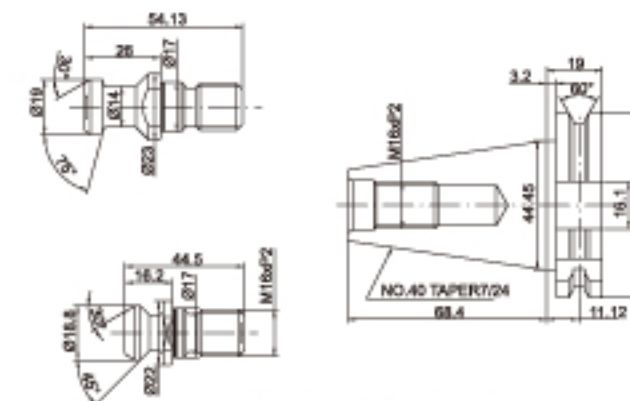


CAT-50, DIN-50 拉栓 / 刀把

BT-40/DIN-40/CAT-40



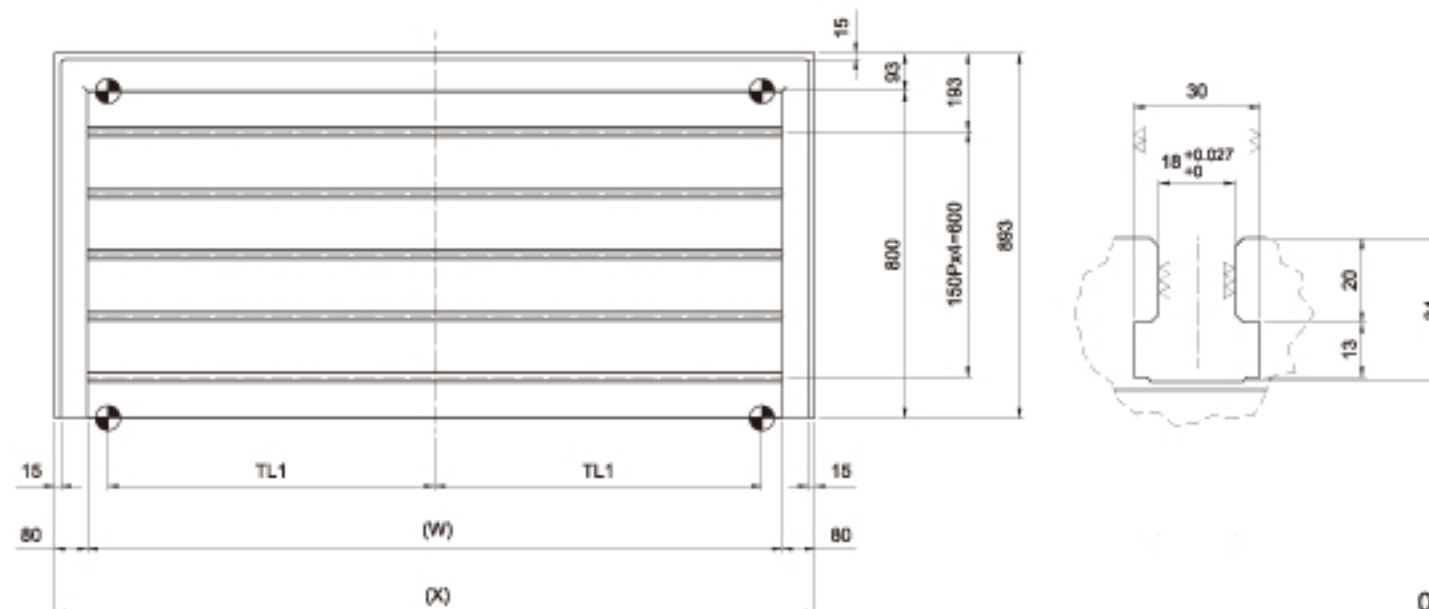
BT-40 拉栓 / 刀把



CAT-40, DIN-40 拉栓 / 刀把

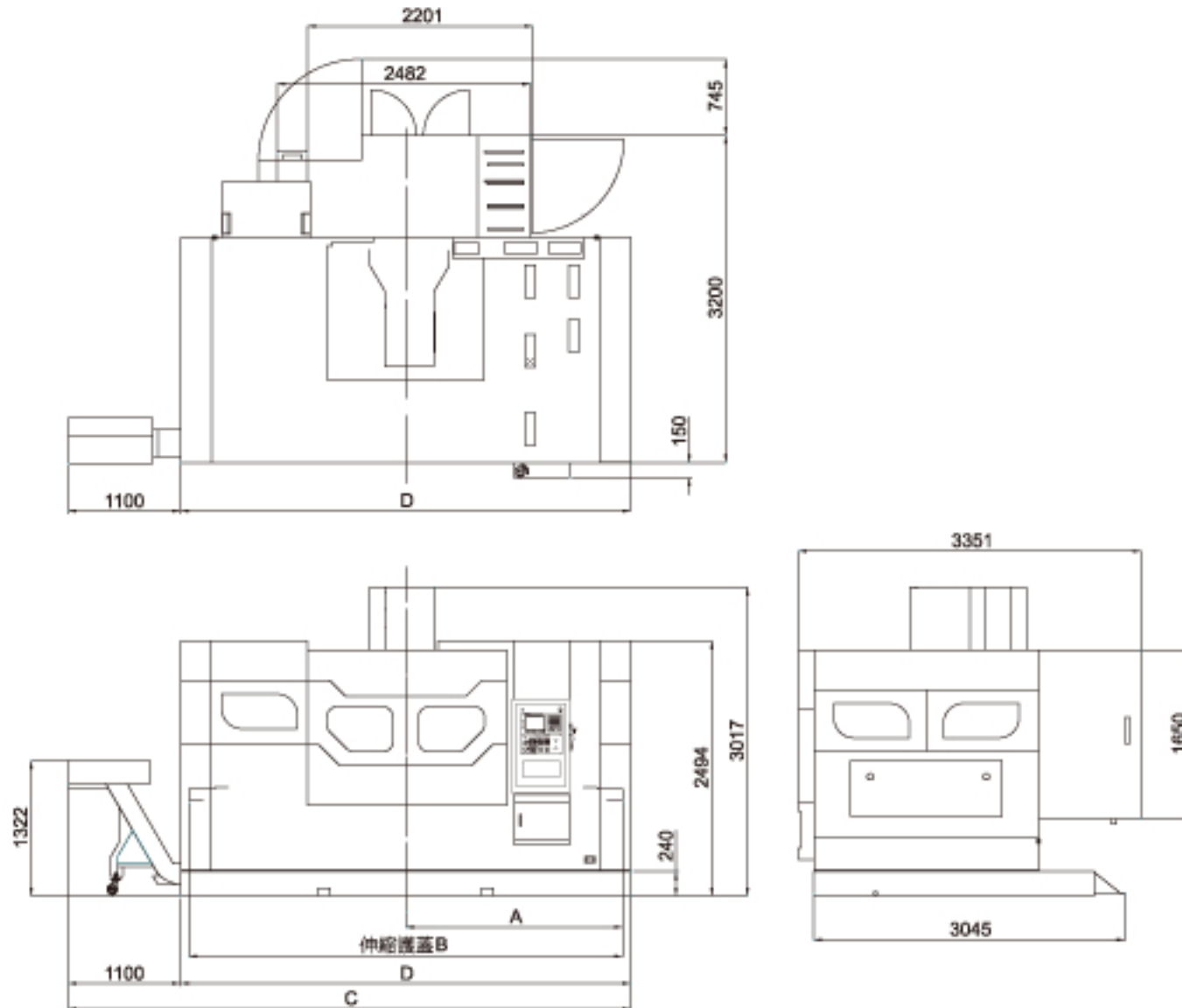
工作台尺寸圖

機型	VTJ-1480	VTJ-1680	VTJ-1880
工作臺長度(X)	1660mm	1860mm	2160mm
臺面長度(W)	1570mm	1770mm	1970mm
TL1	700mm	800mm	900mm



機器規格表

外觀尺寸圖 (VTJ-1480 / 1680 / 1880)



機型	VTJ-1480	VTJ-1680	VTJ-1880
W	4000	4400	5000

項目	單位	VTJ-1480	VTJ-1680	VTJ-1880
行程				
X軸行程	mm	1400	1600	1800
Y軸行程	mm		800	
Z軸行程	mm		800	
主軸中心至Z軸軌道面距離	mm		900	
主軸鼻端至工作台面距離	mm		200~1000	
工作台				
工作台尺寸(X×Y)	mm	1570×800	1770×800	1970×800
最大載重能力	kg	1800	2000	2200
T型槽數/節距			5/150	
T型槽寬度	mm		18	
頭部				
主軸鼻端銜度			BT-50(Opt:BT-40)	
主軸馬達功率(Fanuc)	kw		18.5/22(Cont./15min)	
主軸馬達功率(Mitsubishi)	kw		15/18.5(Cont./15min)	
主軸轉速	rpm		BT-50兩段式齒輪頭6000rpm(Opt.:8000rpm) BT-40皮帶式8000rpm(Opt.:10000/12000rpm) BT-40內藏式20000rpm	
ATC				
ATC型式			刀臂式	
刀具數量			24(Opt:32/40)	
刀具最大刀徑(有齒刀/無齒刀)	mm		130/250	
刀具最大長度	mm		350	
刀具最大重量	kg		15	
軸向進給率				
X軸快速進給率	mm/min		15000	
Y軸快速進給率	mm/min		15000	
Z軸快速進給率	mm/min		12000	
切削進給速率	mm/min		12000	
一般資料				
定位精度(JISB6338)	mm		±0.005/300	
重複精度(JISB6338)	mm		±0.005/300	
需求電力	kVA		40	
氣壓需求	kg/cm ²		6	
機器尺寸(寬度)(大約)	mm	4000	4400	5000
機器尺寸(深度)(大約)	mm	3350	3350	3350
機器尺寸(高度)(大約)	mm	3020	3020	3020
機器重量	kg	13000	14000	15000
水箱容量	Liter		480	

標準配件

- 切削液系統
- 工作燈
- 刀臂式24刀(BT-50)
- 全罩式防護鐵金
- 水平調整螺絲及墊塊
- 自動斷電系統(M30)
- 剛性攻牙
- 浮動打刀機構
- 自動潤滑系統
- 工具箱及工具
- RS-232介面
- 外掛式手輪
- 電器箱熱交換器
- 底座雙螺旋排屑裝置
- 後沖水裝置
- 主軸吹氣
- 工件吹氣
- 兩段式齒輪頭(BT-50)
- 登那科 0I-MD(A) 或三菱 M70

選購配件

- BT-40 皮帶式主軸
(8000 / 10000 / 12000 rpm)
- BT-40 內藏式主軸
(20000 rpm)
- 刀臂式32刀 / 40刀
- 油路刀把裝置
- 主軸中心出水含過濾系統
- 第四軸預留
- 履帶式除屑機及台車
- 變壓器
- CE安全規範
- 西門子
802D SL / 828D / 840D SL

※本公司保留機械規格，配件及外觀變更之權利，恕不另行通知。